

Stropy drewniane

Szybko, sucho, łatwo i solidnie? Można! :)

Budując dom w dowolnej technologii, czy to murowanej, z bali drewnianych, czy szkieletu drewnianego przychodzi moment wyboru oraz wykonania stropu. Bardzo często jest to ciężki orzech do zgryzienia dla wykonawców i mnóstwo pytań od inwestorów. Każde rozwiązanie ma swoje wady i zalety, ale każdy wymaga stosunkowo dużo pracy jak i nakładów czasowych oraz materiałowych. Dla wielu projektantów, firm wykonawczych jak i klientów indywidualnych złotym rozwiązaniem okazują się wprowadzone do obrotu już przeszło 10 lat temu prefabrykowane stropy z drewna klejonego warstwowo (Huttemann Brettschichtholz Elemente - HBE).

Dlaczego i gdzie to się stosuje?

Montaż nie wymaga żadnych prac mokrych i jest niesamowicie szybki – „ułożenie” stropu o powierzchni ~100m² nie zajmuje więcej niż 2 godziny! Technologia pozwala dostarczyć komplet elementów stropowych przygotowanych na wymiar w ciągu 1-2 tygodni. Materiał jest wysuszony w całej swojej objętości dzięki czemu pochłanianie wilgoci oraz jego praca jest zminimalizowana. Montaż i łączenia do wykonania ręcznie lub niewielkim dźwigiem. Łączniki typowe – mechaniczne.

Elementy te znajdują bardzo szerokie zastosowanie. Mogą stanowić konstrukcje antresol, poddaszy użytkowych, stropy w budynkach murowanych oraz drewnianych szkieletowych oraz z bala, mogą być również stosowane w pawilonach handlowych, obiektach rolniczych, przemysłowych na podkonstrukcjach stalowych oraz wielu innych realizacjach. Są to elementy typowo konstrukcyjne, produkowane w klasie GL24 z pełną certyfikacją.

Czy samo drewno wystarczy?

Pod względem konstrukcyjnym elementy te ułatwiają sprawę całkowicie. Spodnia warstwa wykonywana jest w jakości wizualnej co nie wymaga żadnych dodatkowych



prac wykończeniowych, a jednocześnie daje możliwość łatwego barwienia impregnatami jeżeli architektura wewnątrz tego wymaga. Górna powierzchnia najczęściej w jakości przemysłowej pod dalsze wykończenie. Zda-

rzają się realizacje gdzie klienci zostawiają drewno bez kolejnych warstw wykończeniowych, np. poddasza częściowo użytkowe, antresole, pomieszczenia gospodarcze, sale treningowe itp. itd. Najbardziej podstawowo-



wym wykończeniem są panele podłogowe, deski itp. Rozwiązaniem najczęściej stosowanym w domach wielokondygnacyjnych jest komplet kolejnych warstw: folia, styropian, w którym rozprowadzane są niezbędne instalacje, jastrych cementowy, w którym możemy ułożyć m.in. ogrzewanie podłogowe. Taki wielowarstwowy strop spełnia wysokie wymagania budownictwa maszynowego, użytkowe oraz akustyczne.

Co to jest?

Ideą powstania produktu było stworzenie masywnego stropu o układzie tarczy, który będzie maksymalnie zbliżony do stropów klasycznych (żelbetowych) zarówno pod względem trwałości i masywności jak i izolacji akustycznej. Elementy stropowe zbudowane są praktycznie tak jak klasyczne belki z drewna klejonego warstwowo – płyty złożone najczęściej z 4 cm grubości lameli tworzące prefabrykaty grubości 10-26 cm, szerokości 24-96 cm oraz długości produkcyjne nawet do 24 m. Długość każdorazowo dopasowywana jest pod potrzeby danego obiektu. Panele łączone są między sobą na podwójne pióro-wpust. Grubość zależy najczęściej od rozpiętości oraz przewidywanego obciążenia, szerokość od ekonomicznego podziału (brak odpadów) lub możliwości montażu ręcznego (niska waga poszczególnych elementów), a długości od wielkości obiektu, który przekrywamy. Najkorzystniejsze pod względem zużycia materiału oraz szybkości montażu są rozwiązania wieloprzęstowe.

Stropy można zrobić w odporności ogniowej REI 60.

Nie wiesz jaką grubość stropu dobrać i jak dobrze wykonać montaż? Zwróć się do nas!

Przedstawiciel producenta oraz jednostka doradczo-projektowa:

**Glulam Pro
www.glulam.pl**

Świadczymy usługi doradcze, dostarczamy niezbędne obliczenia konstrukcyjne oraz wskazujemy najbliższych partnerów handlowych, u których można zamówić kompletną konstrukcję stropu.